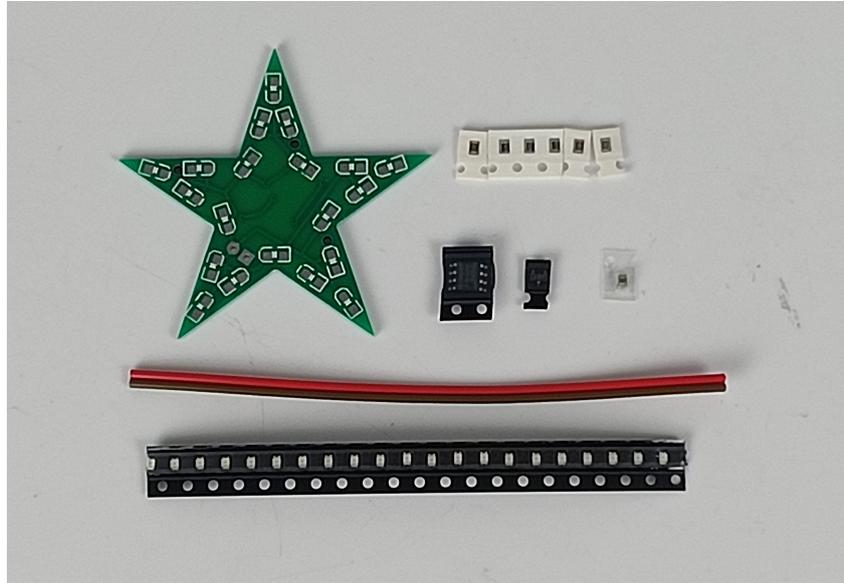


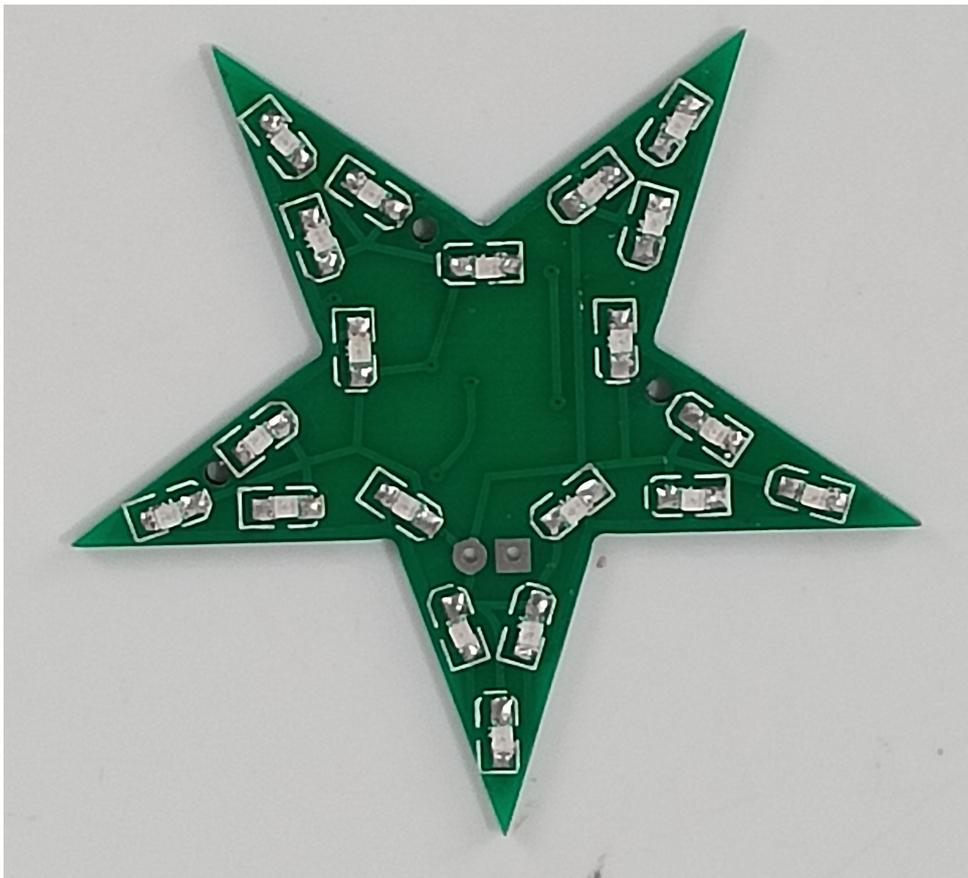
TJ-56-591 五角星呼吸灯制作套件

首先清点元器件



第一步、焊接贴片发光二极管

PCB 板上的丝印,尖头方向为负极,贴片发光二极管绿色一端为负极



第二步、焊接贴片电阻

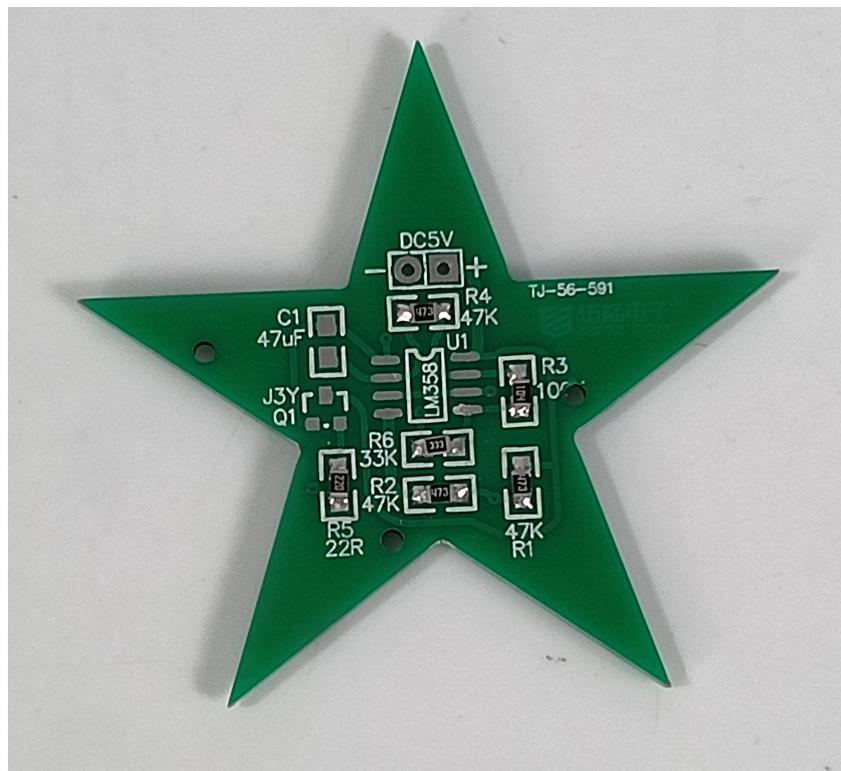
根据 PCB 板上的丝印,与贴片电阻上的符号,将电阻焊接在对应位置

220 焊接在 R5;

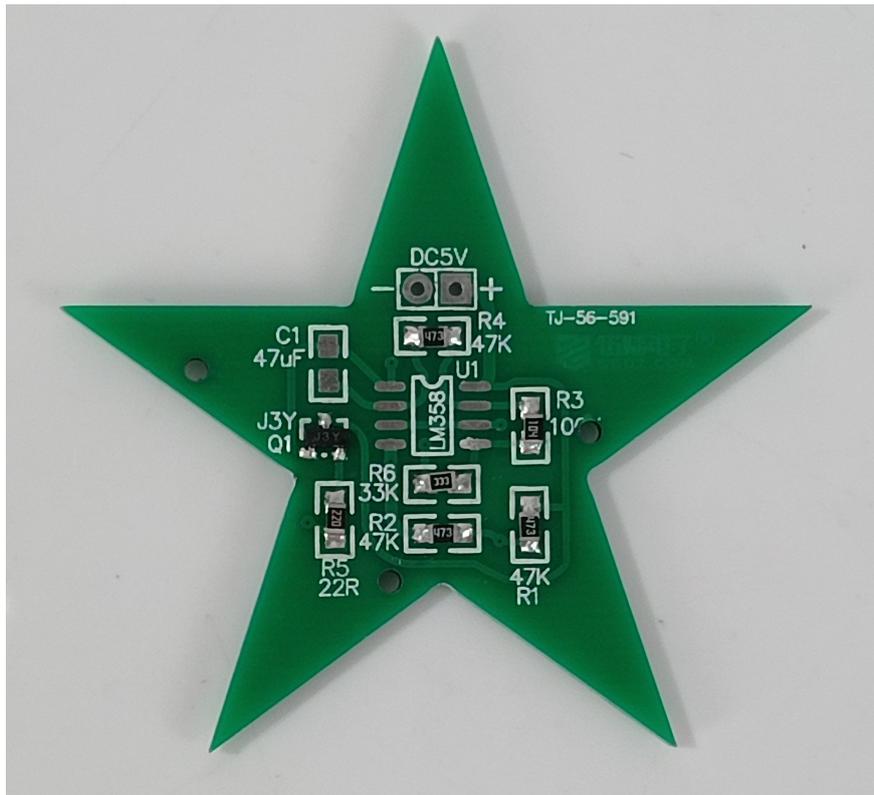
333 焊接在 R6;

104 焊接在 R3;

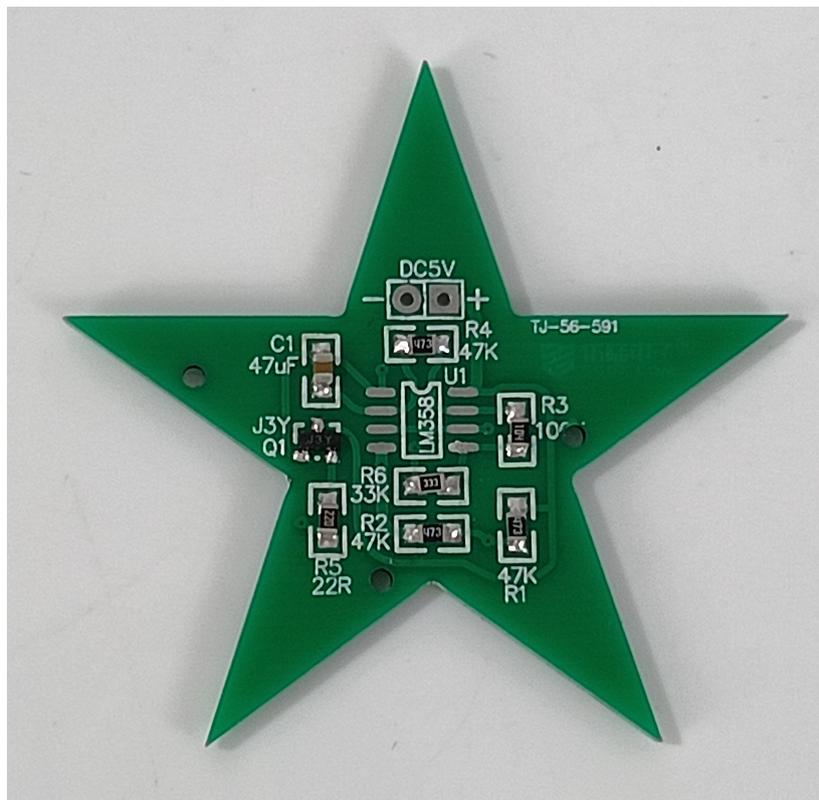
473 焊接在 R1 R2 R4;



第三步、焊接贴片三极管

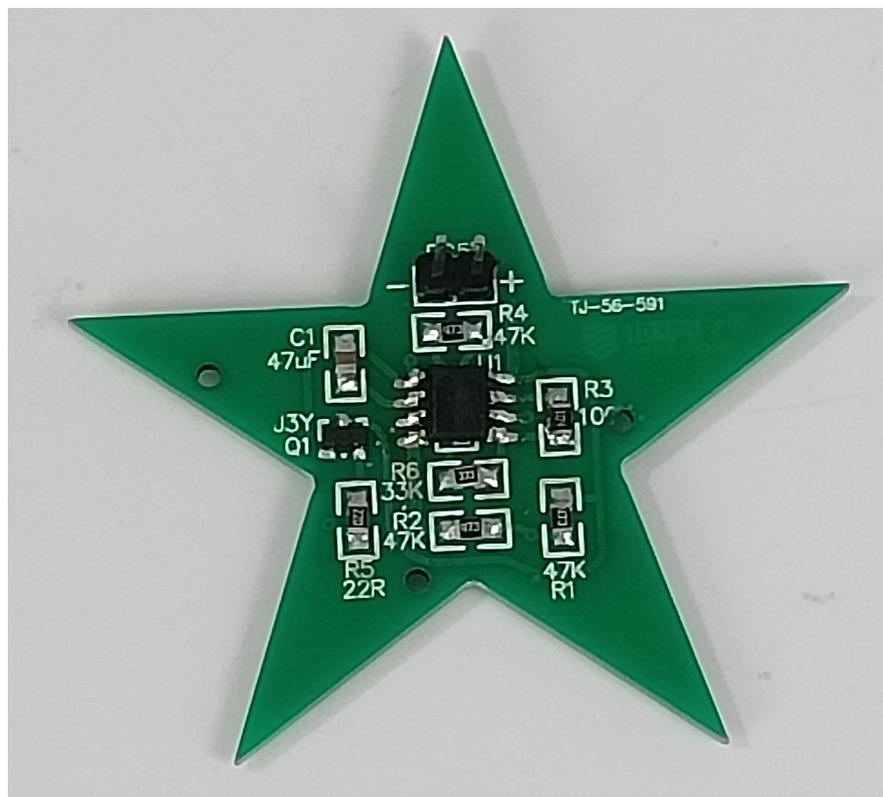


第四步、焊接贴片电容



第五步、焊接贴片集成电路

将贴片集成电路(IC)带圆点的一边对准 pcb 板上丝印带缺口的一边安装



第六步、测试功能

使用用 5v(三节 5 号电池)电压即可驱动本套电路板

